

中节能晶和照明有限公司年产 4000 万瓦基于新一代 LED 芯片封装应用一体化超大功率标准化模组项目竣工环境保护验收意见

2018 年 10 月 9 日，中节能晶和照明有限公司在南昌市组织召开了“中节能晶和照明有限公司年产 4000 万瓦基于新一代 LED 芯片封装应用一体化超大功率标准化模组项目”竣工环境保护验收会。参加会议的有南昌华标检测技术有限公司（验收监测单位）、紫金道合（江西）环保产业技术研究院有限公司（验收报告编制单位）等单位的代表及特邀 3 名专家共 8 人，会议成立了验收组（名单附后）。

验收组成员现场实地检查了项目环保设施的建设情况，听取了建设单位、验收报告编制单位的介绍和汇报，审阅并核实了有关资料。根据《建设项目环境保护管理条例》以及企业自行验收有关要求，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（1）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设于南昌市艾溪湖北路以北、昌东大道以西，中节能晶和照明有限公司现有厂区预留用地内。原计划项目建成后，形成年产 6000 万粒基于新一代 LED 芯片的功率型 LED 封装应用一体化光源器件及 4000 万瓦基于新一代 LED 芯片封装应用一体化超大功率标准化模组的生产能力。基于生产成本等方面考虑，企业的生产经营模式发生转变。公司仅保留 4000 万瓦基于新一代 LED 芯片封装应用一体化超大功率标准化模组的产品线。变更后，项目新增工作人员 150 人，年工作天数为 251 天，日工作时间为 8 小时，采用一班制。

主要建设内容为：项目建设内容主要包括 1 栋 2 层厂房，总建筑面积 7403.454m²，其他配套工程依托现有。

（2）建设过程及环保审批情况

2016 年 2 月中环联新（北京）环境保护有限公司编制完成了《中

节能晶和照明有限公司年产 6000 万粒基于新一代 LED 芯片的功率型 LED 封装应用一体化光源器件及 4000 万瓦基于新一代 LED 芯片封装应用一体化超大功率标准化模组项目环境影响报告表》。2016 年 3 月南昌市环境保护局环评批复同意项目建设，2016 年 12 月项目投入试生产。2018 年 5 月委托紫金道合（江西）环保产业技术研究院有限公司对该项目进行竣工环境保护验收技术服务，2018 年 7 月 17 日-18 日委托南昌华标检测技术有限公司进行验收监测，并出具检测报告。紫金道合（江西）环保产业技术研究院有限公司根据验收调查及监测结果并结合有关资料编制了验收监测报告表。项目从开工建设至试生产过程中无环保投诉、违法或处罚记录。

（3）验收范围

年产 4000 万瓦基于新一代 LED 芯片封装应用一体化超大功率标准化模组。

（4）工程变更情况

原计划项目建成后，形成年产 6000 万粒基于新一代 LED 芯片的功率型 LED 封装应用一体化光源器件及 4000 万瓦基于新一代 LED 芯片封装应用一体化超大功率标准化模组的生产能力。基于生产成本等方面考虑，企业的生产经营模式发生转变。公司仅保留 4000 万瓦基于新一代 LED 芯片封装应用一体化超大功率标准化模组的产品线。项目变更后，废气、废水、噪声、固体废物的排放量都将减少，对外界环境的影响也将减小。对照《建设项目（污染型）重大变动判定原则（修改稿）》，该变更属于非重大变动情形。

二、环保设施建设情况

项目按环评文件及批复要求建设了主要的环保设施，对工程所产生的各个污染环节进行了治理，监测期间环保设施运行正常。

（1）废气治理

该项目变更后无点胶、固化工序，排放的废气主要为回流焊工序产生的有机废气和锡及其化合物。废气统一经一根 15m 高排气筒排放。同时，加强车间的通风换气。

（3）废水治理

本项目排水实行雨污分流，项目变更后不设食堂，外排污水主要为员工生活污水。生活污水经化粪池预处理后排入青山湖污水处理厂处理达标后排入赣江南支。

（4）噪声治理

项目噪声主要为生产设备运行噪声，项目选用低噪声的机械设备，并合理布置设备，对产生噪声的设备采取减震、消声、隔声、吸音等措施，以减少噪声对周边环境的影响。

（5）固体废物处置措施

项目中产生的生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。该项目变更后无非金属边角料和银胶盛装容器产生。不合格产品返回生产线维修，更换的不合格零部件及时退回原厂。变更后本项目生产固废主要为锡膏盛装容器、废包装材料。废包装材料经统一收集后外售回收利用，锡膏盛装容器由厂家统一回收利用。

三、验收调查和监测结果

2018 年 7 月 17 日~18 日南昌华标检测技术有限公司对项目现场进行了监测，期间环保设施运行正常，监测期间生产负荷达到项目设计生产能力的 75%以上。根据紫金道合（江西）环保产业技术研究院有限公司编制的《中节能晶和照明有限公司年产 4000 万瓦基于新一代 LED 芯片封装应用一体化超大功率标准化模组项目竣工环境保护验收监测报告表》，本项目监测结果如下：

（1）废气

项目排放的非甲烷总烃、锡及其化合物均能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准相关要求。

(2) 废水

企业生活污水经化粪池预处理达标后由园区污水管网排入青山湖污水处理厂。根据检测结果, pH、BOD₅、COD_{Cr}、SS、TP 达到《污水综合排放标准》表 4 三级标准, 氨氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级标准, 动植物油达到《污水综合排放标准》表 4 一级标准。同时, pH、BOD₅、COD_{Cr}、SS、TP、氨氮均能达到青山湖污水处理厂接管标准。

(3) 噪声

项目厂界噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类区(昼间)标准。

(4) 固废

本项目生产固废主要为锡膏盛装容器、废包装材料。废包装材料经统一收集后外售回收利用, 锡膏盛装容器由厂家统一回收利用。生活垃圾统一收集后交由环保部门统一处理, 可维护良好的内部环境。

(5) 总量控制指标

根据环评批复, 全厂 COD 考核量 3.04t/a, 控制量 0.85t/a; NH₃-N 考核量 0.27t/a, 控制量 0.12t/a。该项目实际污染排放总量核算结果为 COD 约 0.43t/a, 氨氮约 0.050t/a, 满足市局下达的总量控制要求。

四、验收结论

验收组经现场检查, 认真审阅相关资料, 在充分讨论后认为该项目基本落实了环评及批复文件中要求的各项环保措施, 原则同意该项目通过竣工环境保护自主验收。

五、意见和建议

1、进一步完善生产工艺说明, 完善噪声监测布点图; 补充项目

环保设施与环评报告、变更报告及环评批复落实情况说明；补充项目周围环境敏感点调查内容。

2、核实废水产生量，补充固体废物处置协议，并作为附件。

3、进一步加强生产装置和环保设施日常运行维护和管理，严格执行各项环境管理制度，规范环保设施运行操作，确保各项污染物长期稳定达标排放。

4、定期进行员工培训和应急演练，一旦发生环境风险事故，立即停止生产并启动应急预案。

验收组成员签字：

2018 年 10 月 9 日

张金生

常斌 陈院华

陈永平 黄波

李中 罗红

杨文敏

年产 6000 万粒基于新一代 LED 芯片的功率型 LED 封装应用一体化光源器件及 4000 万瓦基于新一代 LED 芯片封装应用一体化超大功率标准化模组项目

竣工环境保护验收会验收组成员签到表

建设单位：中节能晶和照明有限公司

2018 年 10 月 9 日

[illegible]