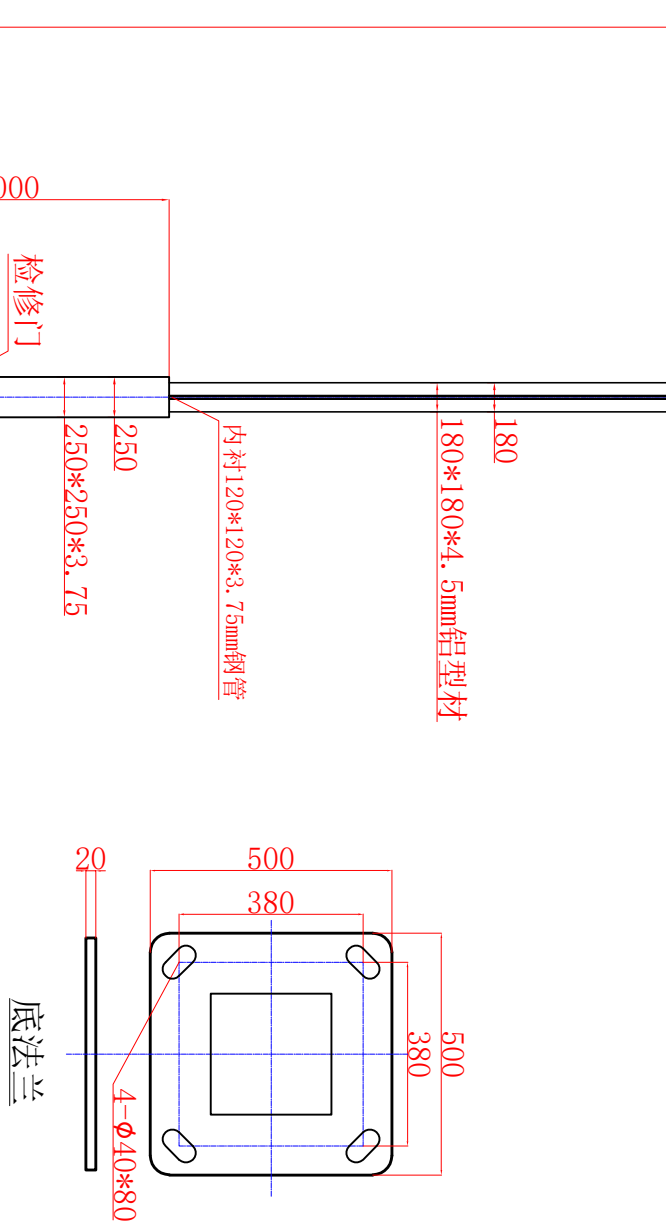
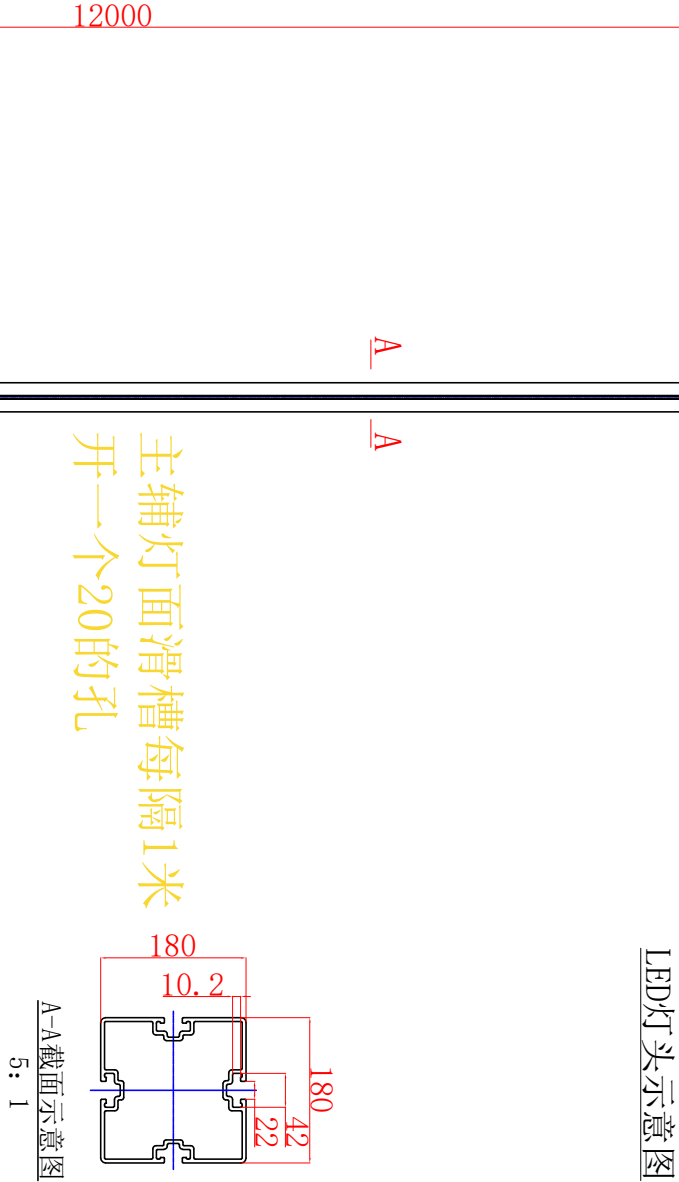
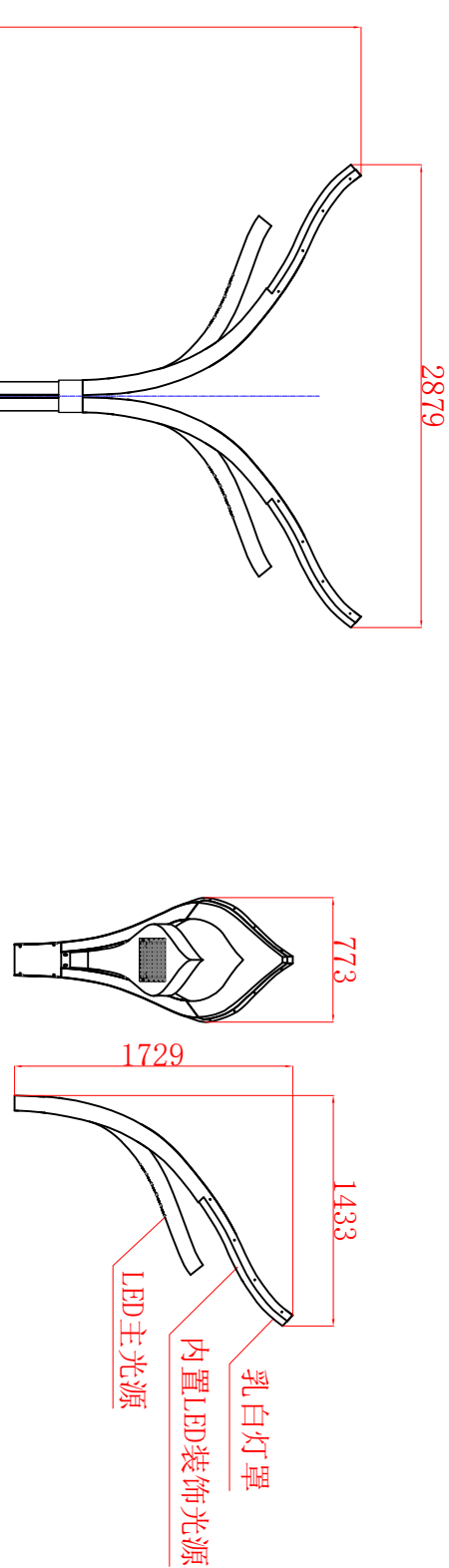




- 灯具技术参数:
- 灯头材质为热镀锌板钣金成型，喷涂户外专用塑粉。
 - 主光源采用模块化设计，每个模块是一个独立光源，光源使用300W+100W硅衬底LED灯具，每个模块可灵活互换。方便拆装。
 - 灯罩采用模具一次成型，耐高温、耐老化，内置LED低压灯带，功率30W+30W，电源采用明纬恒压电源，配置10KV防浪涌保护器。
- 灯杆技术参数:
- 灯杆采用钢铝结合，下节采用Q235优质钢材，规格为250mm*250mm，壁厚3.75mm，上节采用铝制灯杆，规格为180mm*180mm，壁厚4.5mm。无横向焊缝，焊缝平整无漏焊及焊接缺陷。
 - 灯杆基础法兰盘采用Q235优质钢板，规格500mm*500mm*20mm，法兰与杆体之间正面满焊，焊接可靠、牢固，无焊接缺陷，通过螺栓安装在基础上。
 - 电气检修门与杆体下节护板浑然一体，门边缝隙小于2毫米，具备良好的防水性能。灯杆电气检修门内有接地及安装保险装置。
 - 灯杆及加工部件，整体热镀锌，表面光洁无明显色差，镀锌厚度按国家标准。
 - 灯杆表面静电喷涂处理，喷塑厚度按国家标准。表面防紫外线，防腐抗酸碱，喷塑后表面色泽一致，无脱落现象，表面喷塑保持时间长。
 - 基础配件（基础平垫，M30双螺母，垫铁）

大样图				普通杆	
标记	处数	更改原因	签名	年月日	
设计		标准化			
审核					
工艺		批准			
				阶段标记	数量
				共	张
				第	张
				比例	xxx5
				比例	xxx6

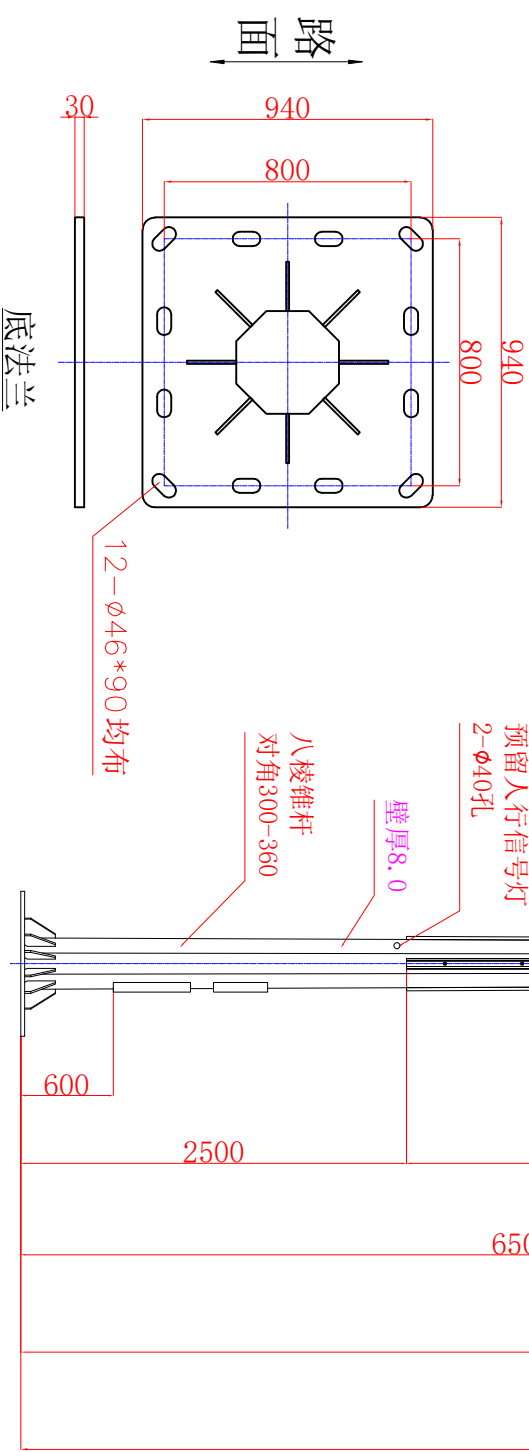
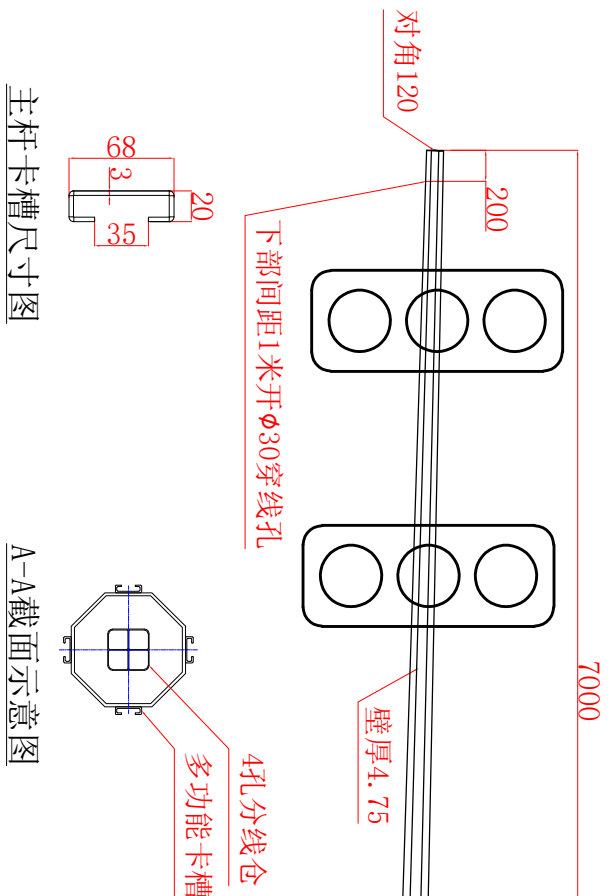
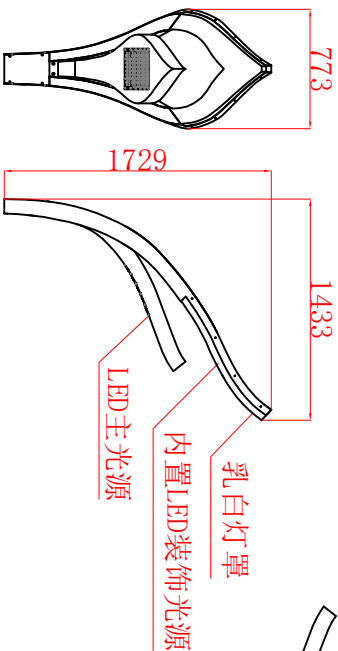
综合杆技术说明:

一、综合杆分为主杆、副杆、横臂、卡槽等；

1. 主杆：采用优质Q355B低合金高强度板，高度7.0米，壁厚为8.0mm，八棱型，上口对角尺寸300mm，下口对角尺寸360mm，底部带有法兰，紧固件全部采用不锈钢材料（悬臂紧固件除外）。
2. 副杆：采用优质矩形焊管，规格200*200mm，壁厚3.5mm，与主杆焊接牢固可靠。
3. 横臂：采用优质Q355B低合金高强度板，长度7.0米，壁厚4.75mm，八棱锥型，上口对角尺寸120mm，下口对角尺寸200mm，并配有与主杆连接的法兰，紧固件采用8.8级高强度热浸镀锌螺栓。
4. 卡槽：主杆4面设置多功能卡槽，满足未来5-10年可拓展性能，卡槽中部预留不锈钢空心穿线螺栓，螺栓间距≤500mm。卡槽采用Q235B碳素结构钢材，尺寸68mm*20mm，具有优异的力学性能，内滑块导轨式固定，可后期任意拓展安装交安设施、智慧设施、小型标牌等。
5. 杆内分线仓：杆内设置4孔分线仓，每孔内径不低于50mm*50mm，满足未来挂载穿线互不干扰。
6. 防腐：灯杆及加工部件，内外整体热镀锌，表面静电喷涂处理，高温固化，锌层、塑层厚度符合国标要求。

三、灯具技术参数

1. 灯头材质为热镀锌板钣金成型，喷涂户外专用塑粉。
2. 主光源采用模块化设计，每个模块是一个独立光源，每个模块可灵活互换。方便拆装，光源使用300W+100W硅衬底LED灯具。
3. 灯罩采用模具一次成型，耐高温、耐老化，内置LED低压灯带，功率30W+30W，电源采用明纬恒压电源，配置10KV防浪涌保护器。
4. 基础配件（基础平垫，M36双螺母，垫铁）



综合杆		大样图							标记	处数	更改原因		签名	年月日	
									设计				标准化		
									审核						
									工艺				批准		
A类-L-7		共 张 第 张							阶段标记		数量	比例			
											XXXX5	XXXX6			

综合杆技术说明:

一、综合杆分为主杆、副杆、横臂、卡槽等；

1. 主杆：采用优质Q355B低合金高强度板，高度7.0米，壁厚为8.0mm，八棱型，上口对角尺寸300mm，下口对角尺寸360mm，底部带有法兰，紧固件全部采用不锈钢材料（悬臂紧固件除外）。

2. 副杆: 采用优质矩形焊管, 规格200*200mm, 壁厚3.5mm, 与主杆焊接牢固可靠。

3.横臂：采用优质Q355B低合金高强度板，长度12.0米，壁厚6.0mm，八棱锥型，上口对角尺寸120mm，下口对角尺寸270mm，并配有与主杆连接的法兰，紧固件采用8.8级高强度热镀锌螺栓。

4. 卡槽：主杆4面设置多功能卡槽，满足未来5-10年可拓展性能，卡槽中部预留不锈钢空心穿线螺栓，螺栓间距 $<500\text{mm}$ 。卡槽采用Q235B碳素结构钢材，尺寸 $68\text{mm}\times 20\text{mm}$ ，具有优异的力学性能，内滑块导轨式固定，可后期任意拓展安装交安设施、智慧设施、小型标牌等。

5. 杆内分线仓：杆内设置4孔分线仓，每孔内径不低于50mm*50mm，满足未来挂载穿线互不干扰。

6.防腐:灯杆及加工部件,内外整体热镀锌,表面静电喷塑处理,高温固化,锌层、塑层厚度符合国标要求。

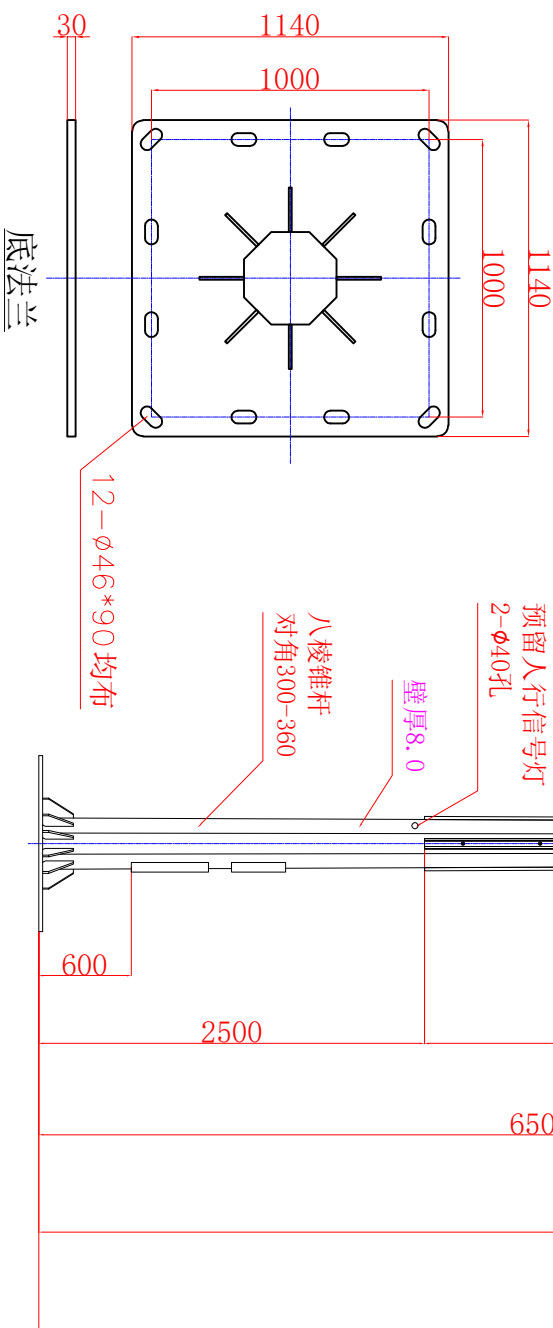
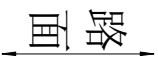
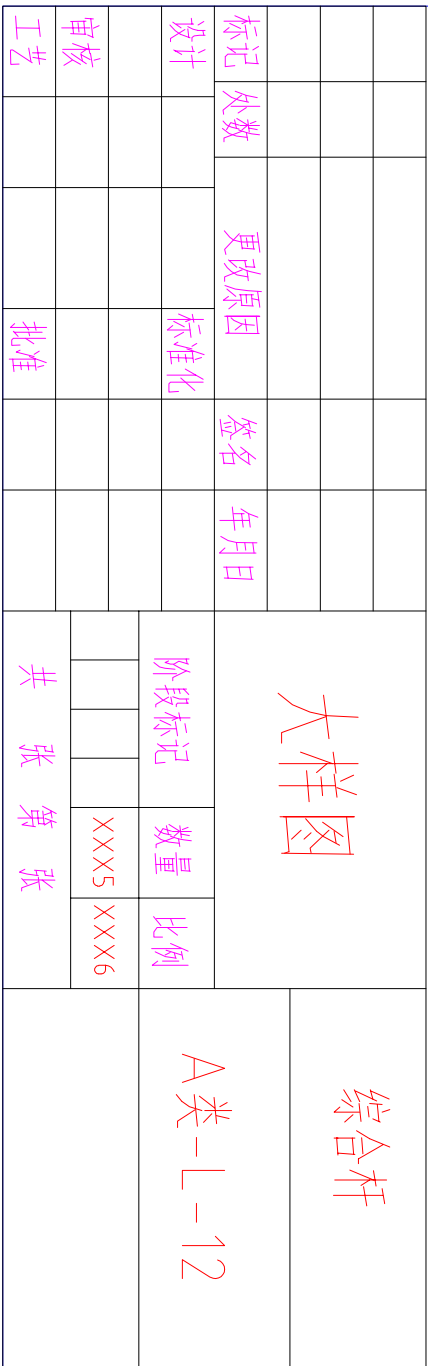
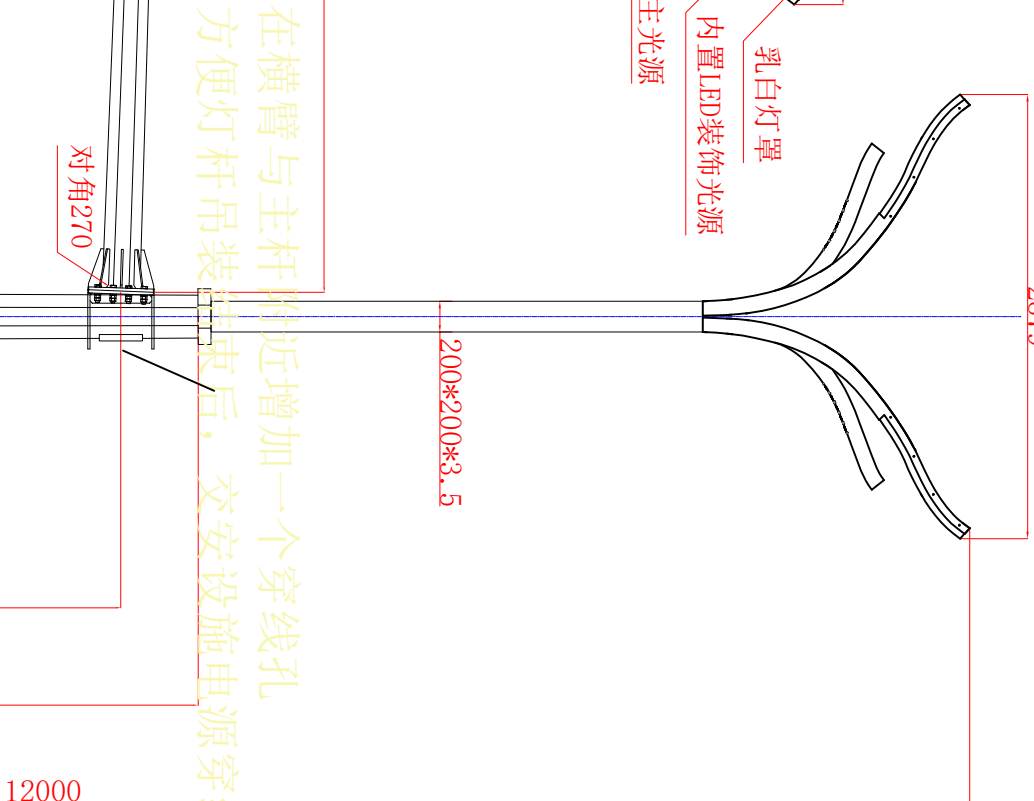
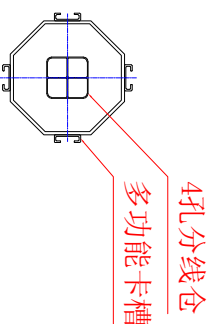
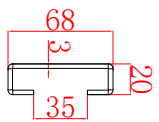
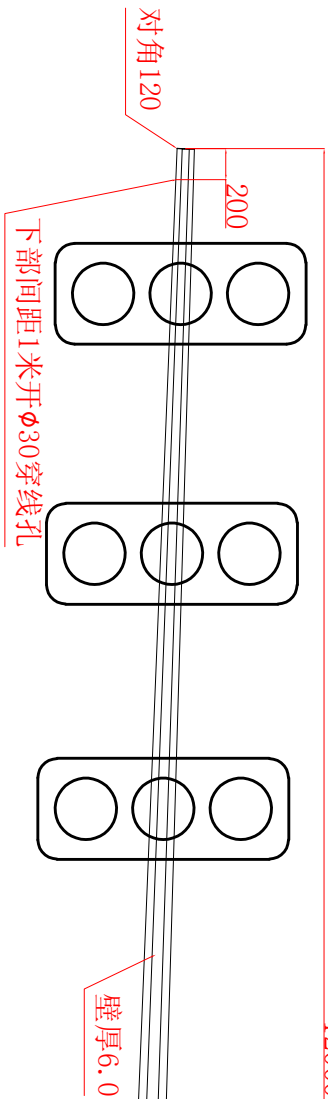
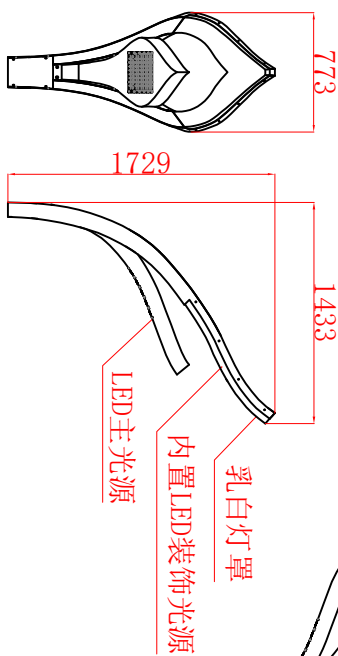
二、灯具技术参数

1. 灯头材质为热镀锌板钣金成型, 喷涂户外专用塑粉。

2. 主光源采用模块化设计, 每个模块是一个独立光源, 每个模块可灵活互换。方便拆装, 光源使用300W+100W硅衬底LED灯具。

3.灯罩采用模具一次成型,耐高温、耐老化,内置LED低压灯带,功率30W+30W,电源采用明纬恒压电源,配置10KV防浪涌保护器。

4. 基础配件（基础平垫，M36双螺母，垫铁）



综合杆技术说明:

一、综合杆分为主杆、副杆、横臂、卡槽等；

1. 主杆：采用优质Q355B低合金高强度板，高度7.0米，壁厚为8.0mm，八棱型，上口对角尺寸300mm，下口对角尺寸360mm，底部带有法兰，紧固件全部采用不锈钢材料（悬臂紧固件除外）。

2. 副杆：采用优质矩形焊管，规格200*200mm，壁厚3.5mm，与主杆焊接牢固可靠。

3.横臂: 采用优质Q355B低合金高强度板, 长度12.0米, 壁厚6.0mm, 八棱锥型, 上口对角尺寸120mm, 下口对角尺寸270mm, 并配有与主杆连接的法兰, 紧固件采用8.8级高强度热浸锌螺栓。

4. 卡槽：主杆4面设置多功能卡槽，满足未来5-10年可拓展性能，卡槽中部预留不锈钢空心穿线螺栓，螺栓间距 $<500\text{mm}$ 。卡槽采用Q235B碳素结构钢材，尺寸 $68\text{mm}\times 20\text{mm}$ ，具有优异的力学性能，内滑块导轨式固定，可后期任意拓展安装交安设施、智慧设施、小型标牌等。

5. 杆内分线仓：杆内设置4孔分线仓，每孔内径不低于50mm*50mm，满足未来挂载穿线互不干扰。

6.防腐:灯杆及加工部件,内外整体热镀锌,表面静电喷塑处理,高温固化,锌层、塑层厚度符合国家标准。

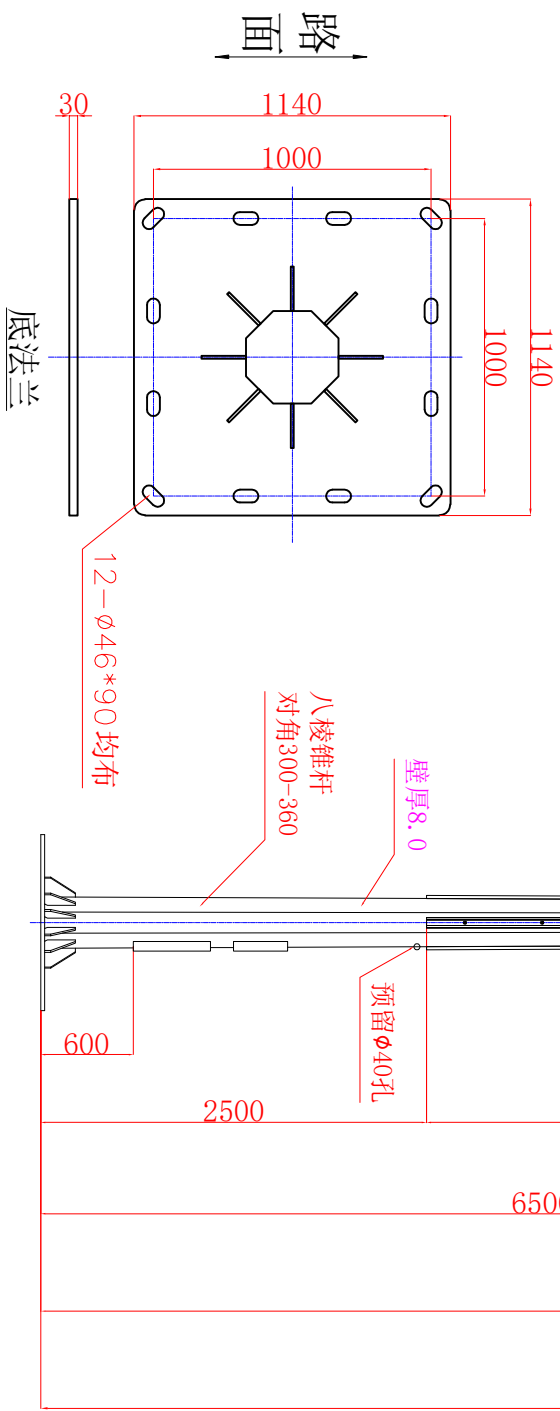
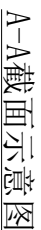
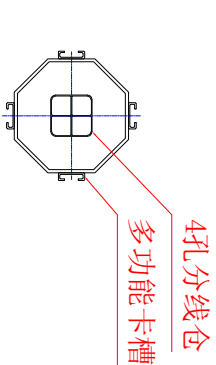
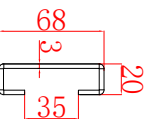
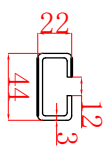
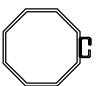
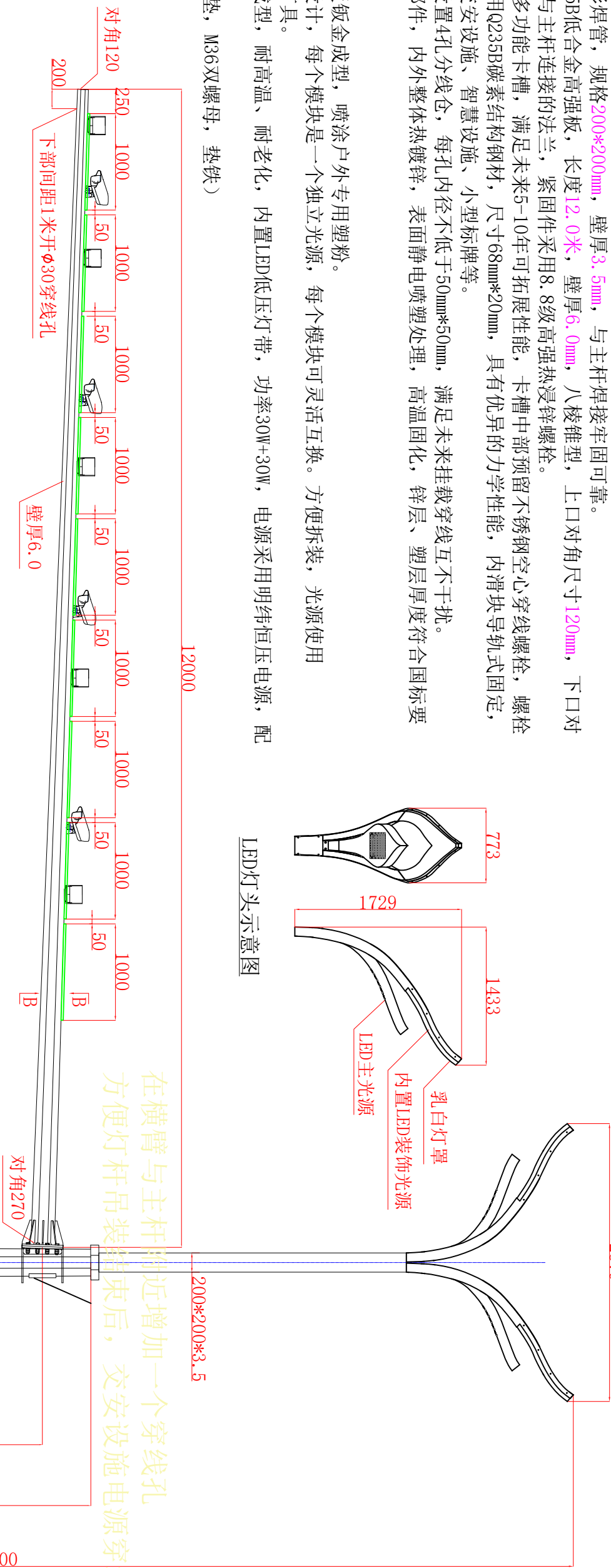
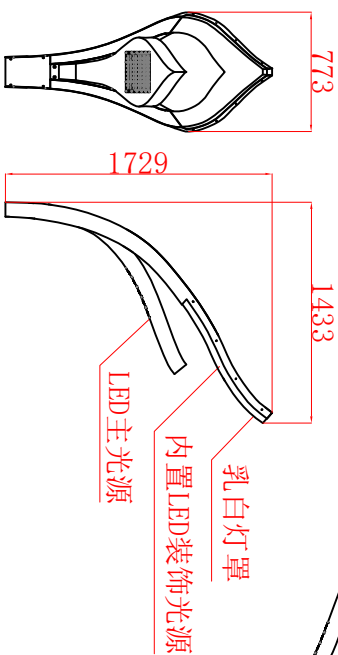
二、灯具技术参数

1. 灯头材质为热镀锌钢板钣金成型, 喷涂户外专用塑粉。

2. 主光源采用模块化设计，每个模块是一个独立光源，每个模块可灵活互换。方便拆装，光源使用300W+100W硅衬底LED灯具。

3.灯罩采用模具一次成型，耐高温、耐老化，内置LED低压灯带，功率30W+30W，电源采用明纬恒压电源，配置10KV防浪涌保护器。

4. 基础配件（基础平垫，M36双螺母，垫铁）



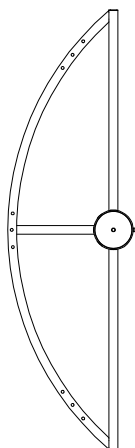
大样图										综合杆	
阶段标记										B类-L-12	
数量											
比例											
XXXX5											
XXXX6											
共 张 第 张											
设计											
处数											
更改原因											
标准化											
签名											
年月日											
工艺											
审核											
批准											

大样图										综合杆	
标记		处数	更改原因		签名	年月日	B类-L-12				
设计				标准化							
审核											
工艺				批准							
							共 张 第 张				
							阶段标记		数量	比例	
									XXXX5	XXXX6	

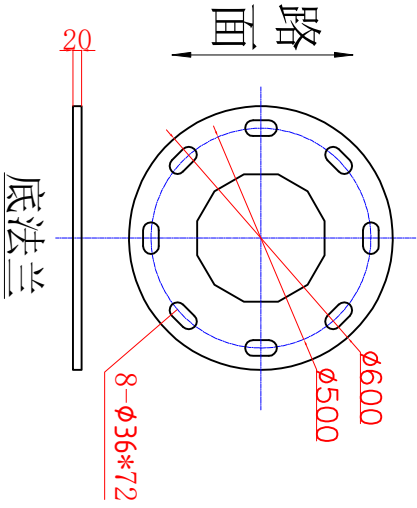
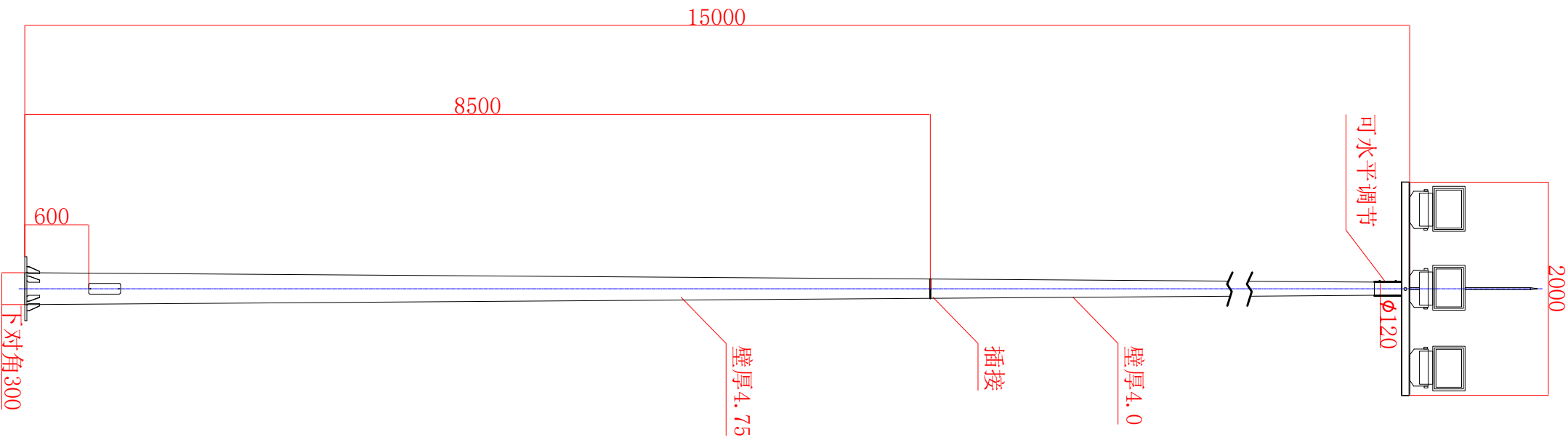
综合杆					
大样图					
阶段标记		数量	比例	B类-L-12	
		XXXX5	XXXX6		
标记	处数	更改原因		签名	年月日
设计		标准化			
审核					
工艺		批准			

[illegible]

大样图										综合杆	
标记		处数	更改原因		签名	年月日	B类-L-12				
设计				标准化							
审核											
工艺				批准							
							共 张 第 张				
							阶段标记		数量	比例	
									XXXX5	XXXX6	



灯盘俯视图



一、灯杆技术说明：

- 主杆选用优质Q235B钢材，十二棱锥灯杆，外切圆 $\phi 120-\phi 300$ ，壁厚4.75/4.0mm，无横向焊缝，焊缝平整无漏焊及焊接缺陷。
- 灯杆基础法兰盘采用Q235B优质钢板， $\phi 600*20\text{mm}$ ，法兰与杆体之间正面满焊，焊接可靠、牢固、无焊接缺陷。
- 电器检修门与杆体下节浑然一体，门边缝隙小于2毫米，具备良好的防水性能。
- 灯杆及加工部件，整体热镀锌，表面光洁无明显色差，镀锌厚度符合国家标准。
- 灯杆表面静电喷塑处理，喷塑厚度符合国家标准。表面防紫外线，防腐抗酸碱，喷塑后表面色泽一致。无脱落现象，表面喷塑保持时间长。
- 基础配件（基础平垫，M30双螺母，垫铁）

二、灯头：

材质为ADC12铝合金材质，压铸铝一次成型，表面喷涂户外专用塑粉。采用模块化设计，每个模块是一个独立光源，每个模块可灵活互换，方便拆装，光源使用3*150W硅衬底LED灯具。根据道路断面定制专业配光透镜，透镜采用光学级PC材质，具有抗紫外线、防老化等优点，配光采用国际亮度、均匀度标准，科学合理高效，无眩光。防护等级IP67。光源采用原装进口LED芯片，整灯防护等级：IP65，防触电保护等级：1类。

										普通杆									